ХРАНЕНИЕ И УХОД

УХОД

1. Ежедневный уход включает в себя очистку изделия от пыли и грязи, осмотр трубопроводов высокого давления на наличие механических повреждений, а также контроль уровня масла в картере. При каждой доливке масла очищайте фильтрующую вставку сапуна от грязи или, при необходимости, меняйте ее.
2. Через каждые 25 часов работы, но не реже чем раз в неделю, проводите слив конденсата и очистку воздушных фильтров. Для очистки фильтров необходимо снять их с блока цилиндров, разобрать, открутив фигурные гайки, и очистить корпуса фильтров и фильтрующие вставки от пыли. При необходимости фильтрующие вставки заменить.
3. Через каждые 150 часов, или раз в год, необходимо менять масло в картере. Для этого необходимо снять крышку картера (см. рис.3), отвернув 5 болтов, и слить масло. Установите на место крышку картера, залейте масло и замените фильтрующую вставку сапуна.

ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5 С, предварительно вывернув дренажный клапан (см. рис. 6).

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации.

Не сжигать!

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, Руководство по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.
2. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации, со всеми его разделами.
3. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство и, в частности, Закон «О защите прав потребителей » (со всеми изменениями).
4. Срок службы изделия составляет 3 года с момента его приобретения.
5. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.
6. Гарантийные обязательства прерываются немедленно в случае несанкционированного изменения в конструкции изделия.
7. Гарантийные обязательства не распространяются на:
   7.1. Неисправности изделия, возникшие в результате:
   - Несоблюдения потребителем предписаний Руководства по эксплуатации;
   - Механического повреждения, вызванного внешними или любыми иными воздействиями;
   - Использования изделия в профессиональных или коммерческих целях и объемах;
   - Использования изделия не по назначению;
   - Стихийного бедствия;
   - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
   - Несоответствия параметров электропитания требованиям Руководства по эксплуатации;
   - Использования аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем;
   - Попадания внутрь изделия или засорения вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.

   7.2. Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.

   7.3. Принадлежности и запасные части, вышедшие из строя вследствие естественного износа, такие как угольные щетки, шестерни, ремни, насадки, шлифовальные и полировальные диски, полировальные чехлы, аккумуляторные и обычные батареи, предохранители, реле тока, фильтрующие элементы и другие расходные материалы.

   7.4. Неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия:
   - Наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
   - Наличие окислов на коллекторе;
   - Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки;
   - Сколы, царапины, сильные потертости корпуса;
   - Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, что привело к выходу из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия;
- Появление окалины на коллекторе и угольных щетках;
- Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- Деформация или обугливание изоляции проводов.

Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

КОМПРЕССОР МАСЛЯНЫЙ ДВУХЦИЛИНДРОВЫЙ

«УРАГАН 356-50 »

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	81-180
Максимальная потребляемая мощность, Вт	2200
Максимальный потребляемый ток, А	10
Напряжение электросети, В	220–230
Обороты двигателя без нагрузки, об/мин	2850
Емкость ресивера, л	50
Производительность компрессора, л/мин:	356
Диапазон регулировки давления выходным редуктором, бар	1–8
Давление включения автоматического реле-выключателя, бар	6
Давление выключения автоматического реле-выключателя, бар	8
Выходная магистраль	быстросъемное соединение
Масса, кг	47
Длина кабеля электропитания, м	1,5

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне. Для правильной эксплуатации и во избежание недоразумений внимательно ознакомьтесь с данным Руководством. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия, т. е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

Переносной V-образный двухцилиндровый прямоприводный воздушный компрессор «Ураган 356-50 » с асинхронным электродвигателем (в дальнейшем — компрессор) предназначен для обеспечения сжатым воздухом различного пневматического инструмента бытового назначения.

Компрессор имеет:

- пневмоэлектрическое реле-выключатель с манометром, автоматически поддерживающее давление 6–8 бар в ресивере;
- пневматический предохранительный клапан на 8,8 бар для защиты ресивера;
- выходной редуктор с манометром, позволяющий плавно регулировать, поддерживать и контролировать величину давления во внешней магистрали (диапазон регулировки 1–8 бар), когда это необходимо для работы с конкретным инструментом;
- токовый предохранитель (реле тока) с ручным восстановлением, обеспечивающий защиту электродвигателя от перегрузки;
- обрезиненные колеса и ручку для перемещения на незначительные расстояния.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- руководство по эксплуатации;
- компрессор;
- колеса, 2 шт.;
- воздушный фильтр, 2 шт.;
- крепеж;
- коробка упаковочная*

*Производитель имеет право на изменения в конструкции с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия

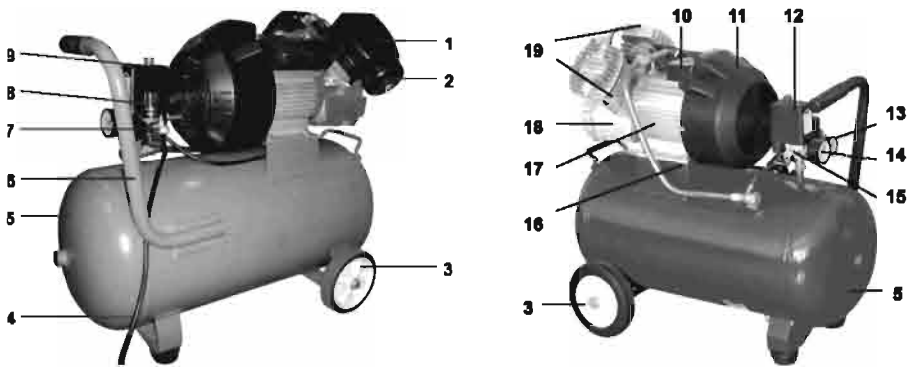

Рис 1.

1. Защита. 2. Воздушный фильтр. 3. Колесо. 4. Электрокабель с вилкой. 5. Ресивер. 6. Ручка. 7. Вентиль внешней магистрали. 8. Выходной редуктор. 9. Кнопка реле-выключателя. 10. Реле тока. 11. Защита крыльчатки. 12. Реле-выключатель. 13. Манометр внешней магистрали. 14. Манометр ресивера. 15. Предохранительный клапан. 16. Болт крепления двигателя. 17. Электродвигатель. 18. Картер. 19. Блок цилиндров

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящего Руководства перед проведением работ. ***Запрещается эксплуатация изделия***:

- во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой;
- в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках;
- при несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте проведения работ, следующим значениям: напряжение 220В ±10% переменного тока с частотой 50 Гц. Электрическая сеть должна иметь защитное заземление;
- при неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если они рассчитаны на ток менее 16А. Розетка должна иметь контакты заземления с подключенным защитным заземлением;
- с электропроводкой, не имеющей токовой защиты (предохранитель или автомат с номиналом 16А) и защиты от тока утечки (УЗО) с номинальным током 30 мА;
- при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
  — повреждение электрического кабеля или его вилки;
  — появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
  — повреждения (трещины) в корпусе реле тока или защите крыльчатки;
  — повреждения трубопроводов высокого давления, предохранительного клапана, автоматического реле-выключателя или ресивера.

Для предотвращения опасности поражения электрическим током, травмы, пожара или поломки инструмента всегда нужно принимать во внимание следующее:

- Учитывайте влияние окружающей среды:
  — не подвергайте компрессор воздействию атмосферных осадков;
  — не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;
  — устанавливайте компрессор на площадке, обеспечивающей свободный доступ к нему с любой стороны и имеющей ровную и прочную поверхность;
  — позаботьтесь о хорошем освещении и вентиляции.
- Помните, что электродвигатель, блок цилиндров и картер компрессора в процессе работы сильно нагреваются. **Берегитесь ожога!**
- Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
- Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к работающему компрессору.
- При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
- Не подвергайте изделие перегрузкам:
  — используйте его строго по назначению;
  — не используйте пневматический инструмент, требующий большей производительности, чем обеспечивает данный компрессор;
  — используйте только исправный внешний трубопровод высокого давления и пневматический инструмент. Неисправный трубопровод — это гибкий или стационарный трубопровод, имеющий механические повреждения или не рассчитанный по давлению и производительности на применение с данным компрессором.
- Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия:
  — для отключения изделия от сети беритесь за его вилку, а не за кабель;
  — защищайте кабель от перегрева, масла, а также от острых граней и движущегося инструмента;
  — если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в уполномоченном нами Сервисном центре.
- Избегайте непреднамеренного включения:
  — следите за тем, чтобы при подключении к сети изделие было выключено;
  — не переносите подключенное к сети изделие.
- Не рекомендуется пользоваться электрическими сетевыми удлинителями, т.к. изделие потребляет значительный ток, особенно в момент включения.
- Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.).
- Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.
- По окончании работ, во время перерыва или замене сменного инструмента выключайте компрессор, отключайте его от сети и стравливайте воздух из трубопроводов высокого давления.
- Внимательно ознакомьтесь с документацией на подключаемый к компрессору пневматический инструмент и выполняйте изложенные в ней рекомендации.

НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ

- Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящим Руководством и в целях, для которых они предназначены.
- Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа двигателя свыше одного часа могут привести к его выходу из строя.
- Ознакомьтесь с разделом **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ** и выполняйте изложенные в нем требования.

Рис. 3.

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ

Компрессор имеет пневмоэлектрическое реле-выключатель 12 (см. рис. 1) с кнопкой 9. Включение или выключение компрессора осуществляется перемещением кнопки вверх или вниз так, как показано на рис. 4. После включения компрессора, реле-выключатель контролирует давление во внутренней магистрали высокого давления (контур ресивера) и автоматически выключает электродвигатель, когда давление в нем достигает 8-ми бар, или включает электродвигатель, когда давление в контуре падает до шести бар. Оценить давление во внутренней магистрали высокого давления можно по манометру 14.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

Во внутренней магистрали высокого давления (контур ресивера) установлен предохранительный клапан 15 (см. рис. 1 и рис. 4). Этот механический клапан является дополнительной защитой контура ресивера от чрезмерного давления в магистрали и срабатывает при давлении 8,8 бар. Предохранительным клапаном можно стравливать воздух из внутренней магистрали. Внимание! Воздух в магистрали находится под высоким давлением, поэтому будьте особенно внимательны при выполнении ниже следующих операций.

— выключите компрессор;

— установите вентиль внешней магистрали 7 так, как показано на рис. 4;

— встаньте лицом к компрессору напротив блока цилиндров и слева от предохранительного клапана 15;

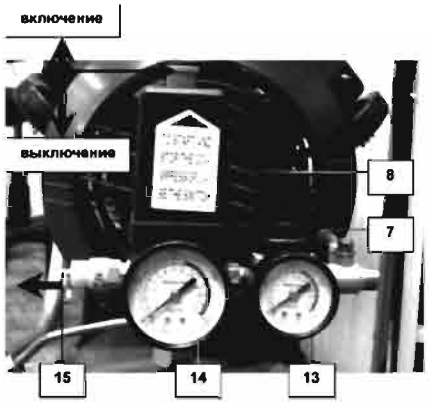

Рис. 4.

— правой рукой возьмитесь за кольцо предохранительного клапана и осторожно потяните его по стрелке (см. рис. 4), пока клапан не приоткроется, а воздух не начнет стравливаться. По мере падения давления в магистрали клапан можно открыть больше, приложив большее усилие к кольцу.

ВЫХОДНОЙ РЕДУКТОР И ВЕНТИЛЬ ВНЕШНЕЙ МАГИСТРАЛИ

Вентиль внешней магистрали 7 (см. рис. 1 и рис. 4) предназначен для отключения/подключения внешней магистрали к внутренней магистрали компрессора через выходной редуктор. Для отключения внешней магистрали необходимо ручку вентиля установить в положение, показанное на рис.4, а для подключения — повернуть ее по часовой стрелке на 90 . Выходной редуктор 8 предназначен для обеспечения и поддержания во внешней магистрали давления, необходимого для работы конкретного пневматического инструмента. Регулировка величины давления осуществляется ручкой редуктора при открытом вентиле 7 и работающем сменном инструменте. Контролируется давление с помощью манометра 13.

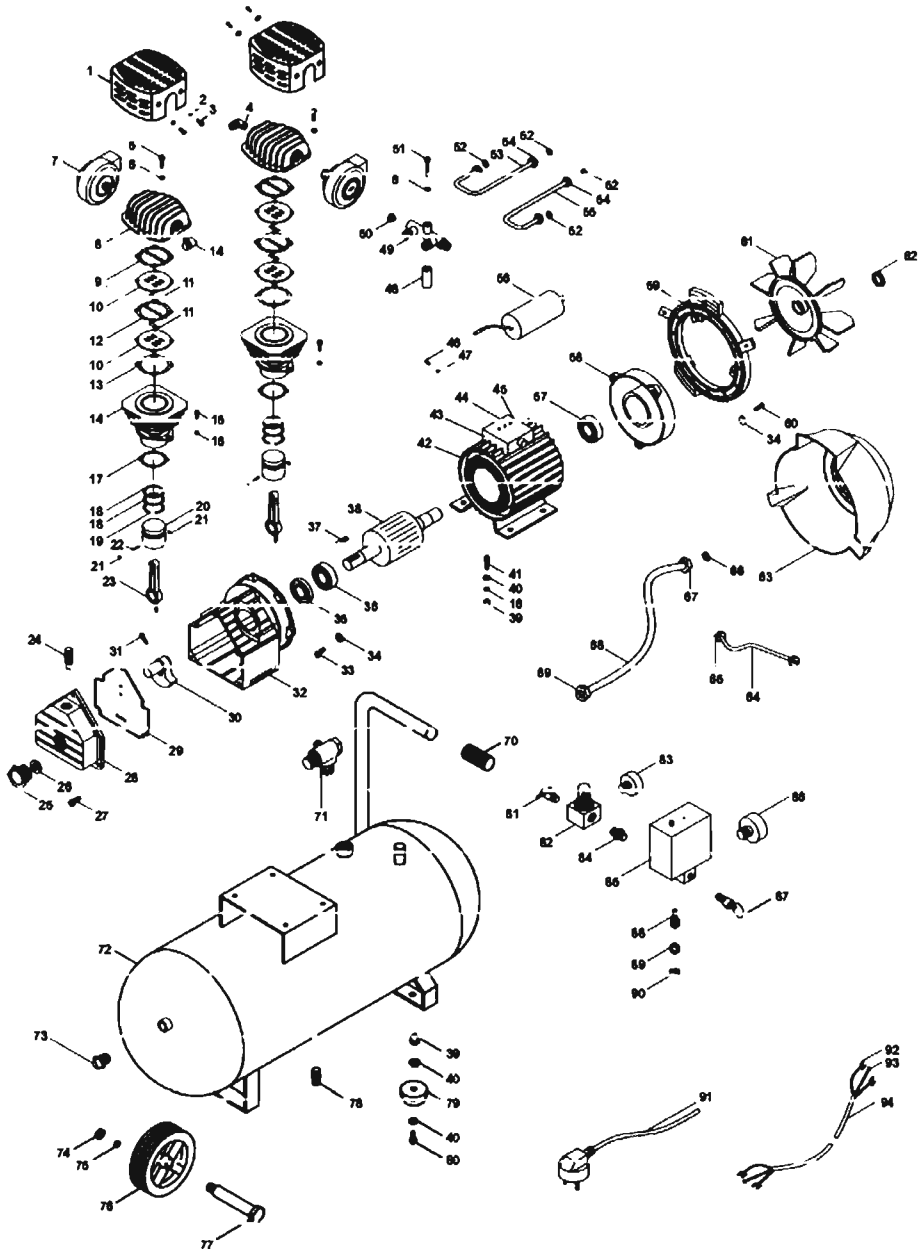

Рис 2.

№	Наименование	шт.
1	Защита головки	2
2	Шайба D4	4
3	Саморез ST4,2×16	4
4	Штуцер угловой	2
5	Болт M6x55	8
6	Граверная шайба D6	9
7	Воздушный фильтр в с/б	2
8	Крышка головки	2
9	Узел клапанов в с/б	2
10	Узел клапанов в с/б	2
11	Узел клапанов в с/б	2
12	Узел клапанов в с/б	2
13	Узел клапанов в с/б	2
14	Цилиндр	2
15	Болт M8×25	4
16	Граверная шайба D8	8
17	Прокладка цилиндра	2
18	Кольцо поршня	4
19	Маслосъемное кольцо	2
20	Поршень	2
21	Проставка	4
22	Палец	2
23	Шатун в с/б	2
24	Сапун в с/б	1
25	Указатель уровня	1
26	Прокладка	1
27	Болт M6×16	5
28	Крышка картера	1
29	Прокладка картера	1
30	Коленчатый вал	1
31	Болт M8×35	1
32	Картер	1
33	Болт M5x25	3
34	Шайба D5	6
35	Сальник	1
36	Подшипник 6205 RS	1
37	Шпонка	1
38	Ротор	1
39	Гайка M8	6
40	Шайба D8	8
41	Болт M8×25	4
42	Статор в с/б	1
43	Корпус реле тока в с/б	1
44	Крышка	1
45	Реле тока, 12А	1
46	Винт M4×36	2
47	Шайба D4	2
48	Втулка	1
49	Разветвитель	1

№	Наименование	шт.
50	Динамический клапан	1
51	Болт M6×45	1
52	Уплотнитель D12	4
53	Трубопровод головки 1	1
54	Гайка накидная M16×1,5	4
55	Трубопровод головки 2	1
56	Конденсатор CBB 70,0 450V	1
57	Подшипник 6205 RS	1
58	Фланец двигателя	1
59	Фланец защиты	1
60	Болт M5x40	3
61	Крыльчатка	1
62	Кольцо разжимное D24	1
63	Защита крыльчатки	1
64	Трубопровод реле-регулятора	1
65	Гайка накидная M10×1	2
66	Уплотнитель	1
67	Гайка накидная M20×1,5	1
68	Трубопровод бака	1
69	Гайка накидная G1/2	1
70	Накладка ручки	1
71	Разветвитель в с/б	1
72	Бак в с/б	1
73	Заглушка	2
74	Гайка M12	2
75	Шайба пружинная	2
76	Колесо	2
77	Болт колеса	2
78	Дренажный узел в с/б	1
79	Ножка	2
80	Болт M8×20	2
81	Вентиль	1
82	Выходной регулятор в с/б	1
83	Манометр Y40	1
84	Переходник	1
85	Реле-регулятор в с/б	1
86	Манометр Y50	1
87	Предохранительный клапан	1
88	Переходник	1
89	Гайка накидная	1
90	Уплотнитель	1
91	Электрокабель с вилкой	1
92	Наконечник	8
93	Шайба-наконечник	3
94	Электрокабель	1
95	Бутыль с маслом	1
96	Фильтрующая вставка сапуна	1
97	Фильтрующая вставка воздушного фильтра	2

Электродвигатель 17 (см. рис. 1) компрессора имеет реле тока с ручным восстановлением 10, рассчитанное на ток срабатывания 12А. При перегрузке электродвигателя или при напряжении однофазного электропитания ниже 200 В переменного тока, реле срабатывает и отключает двигатель. В этом случае необходимо устранить причину перегрузки и, выждав несколько минут для остывания двигателя и реле, установить реле в исходное (рабочее) положение, нажав на кнопку сброса (см. рис. 5).
Помните, что срабатывание реле является признаком нарушения правил эксплуатации компрессора и, кроме того, оно рассчитано на 10 циклов выключение-включение. Поэтому выход реле тока из строя не относится к гарантийному случаю и является основанием для снятия компрессора с гарантийного обслуживания.

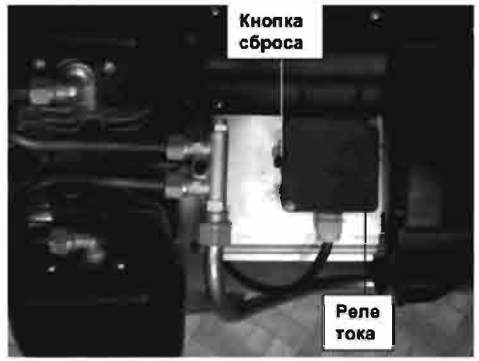

Рис. 5.

ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН

На дне ресивера 5 (см. рис.1) установлен дренажный клапан (см. рис. 6), предназначенный для удаления конденсата, который образуется в процессе работы компрессора.
Для этого необходимо:
— стравить воздух с помощью предохранительного клапана;
— расположить под дренажным клапаном емкость для сбора конденсата и осторожно, сделав несколько оборотов, выкрутить клапан;
— когда конденсат стечет, от руки, но надежно, закрутите дренажный клапан.

Рис. 6.

ПЕРВОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ

1. Распакуйте компрессор и соберите его:
   • Установите колеса 3 (см. рис. 1), используя прилагаемый крепеж;
   • Установите воздушные фильтры 2.
2. Проверьте, что электропроводка соответствует требованиям, предъявляемым к ней со стороны компрессора.
3. Убедитесь, что реле-выключатель находится в выключенном положении. Подключите электрокабель 4 к розетке.
4. Откройте вентиль 7. Это необходимо для облегчения начального пуска компрессора и ускорения процесса смазки блока цилиндров.
5. Включите компрессор. Электродвигатель компрессора начнет работать. Убедитесь, что вращается крыльчатка двигателя (происходит обдув двигателя) и из штуцера вентиля выходит воздух.
   Внимание! Не подставляйте руку под воздушный поток. Это может привести к травме.
6. Приблизительно через 5 минут осторожно закройте вентиль 7 и проверьте функционирование реле-выключателя и манометров.
7. Подключите к штуцеру вентиля заведомо исправную внешнюю магистраль и пневматический инструмент. Откройте вентиль и проверьте функционирование выходного редуктора.
8. Выключите компрессор и стравите воздух с помощью предохранительного клапана 10. Если проверки прошли успешно можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

1. Внимательно ознакомьтесь с разделами МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ и выполняйте изложенные в них требования.
2. Перед началом работы проверьте состояние компрессора:
   • Проверьте состояние внутренних и внешних трубопроводов высокого давления;
   • Проверьте уровень масла в картере и, при необходимости, долейте его.
3. Помните: · Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +35 С°. Необходимо регулярно проводить профилактическое обслуживание, изложенное в подразделе **«Уход»**.
   • после перерывов в работе компрессора, превышающих одну неделю, необходимо отсоединить внешнюю магистраль и выполнять операции, изложенные в подразделе **«Первое включение»**, п.п. 3-7.
   • продолжительность непрерывной работы двигателя компрессора (т. е. с максимальной производительностью) не должна превышать 1 час с последующим перерывом не менее одного часа. · Суммарная продолжительность работы изделия составляет 150 часов в год, после чего требуется провести профилактический осмотр и замену масла в картере. · Не допускайте перегрузки изделия.
   Выход реле тока из строя не относится к гарантийному случаю и является основанием для снятия компрессора с гарантийного обслуживания.